



2011-2012

De donkere dagen voor de kerst breken weer aan. 31 december wordt het jaar ook weer financieel afgesloten. Een bewogen jaar met pieken en dalen. Een jaar waar de straatprijzen nog verder onder druk kwamen te staan, met als gevolg nog kleinere budgetten om de projecten uit te voeren. Voor alle werken moesten we een korting geven om de klussen binnen te halen. Sommige projecten konden we alleen binnenhalen met hele grote kortingen, werken waar we vooraf wisten dat ze geld gingen kosten. Dit is natuurlijk erg zuur, want ondanks hoe hard iedereen werkte of zijn best deed, het project negatief afgesloten werd. 2012 zal geen beter jaar worden. Er zijn nog steeds teveel aannemers en te weinig werk waardoor de prijzen laag blijven en het werk te weinig voor handen is. Natuurlijk blijven we vooruitkijken en zullen we constant op zoek blijven gaan naar kansen en mogelijkheden. Ook zullen we blijven investeren, zo hebben we de shovel ingeruild voor een nieuwe en zijn we bezig om de 3 tonner van Remco om te ruilen voor een 5 tonner. Het blijven spannende tijden, maar wij hebben er vertrouwen in dat we samen met jullie goed uit de strijd komen en klaar zullen zijn voor de ommekeer die ongetwijfeld een keer zal komen. **Vinus**

WIST JE DAT.....

- dat Ron op 12 november is verhuisd naar een aangepaste woning, pal naast het hotel Intel? (het adres is bekend op kantoor)
- We een "strandje" hebben aangelegd in de oude Bruijnzeelhal, voor de Zaanse Ondernemersdag op 1-11-2011? (foto 1)
- Er op 30 april een Marcootje of Brendaatje wordt geboren? !
- We vorig jaar rond deze tijd volop in de sneeuw aan het werk waren?
- Yoshi naast calculeren ook kan slopen?
- Timo met de penetrologger de verdichting kan controleren?
- We de Ahlmann shovel na 9 jaar inruilen voor een nieuwe Ahlmann AZ295?

AANGENOMEN

- Huntum, Amsterdam Zuidoost
- Oversluispad, Wormerveer
- Geha Zaandam
- Appartementen Saendelft

TOOLBOX

Tijdens de toolboxes hebben we het gehad over **het afzetten van de werkplek**. Een presentatie van Ellen over de regels van het afzetten van de werkplekken werd gevolgd door een soort Quiz waarbij in groepjes onze kennis werd getest. Al met al weer erg opfrissend en leerzaam. Heb jij nog suggesties wat betreft veiligheid wat onder de aandacht moet worden gebracht, zeg dit dan tegen Ellen, dan behandelen we dit de volgende keer.



OPGELEVERD

- Bomenbuurt Wormerveer
- Sanering Hemmeland
- Vlietsend Krommenie

WERK UITGELICHT; DELISTRAAT

Begin november zijn wij gestart met het project herinrichting Delistraat te Wormerveer. Het project bestaat uit het nieuw aanbrengen van de bestrating en deels rioolwerk. In de Riouw-en Delistraat wordt gewerkt met nieuwe betonstenen en tegels en op de Billitonkade met nieuw gebakken waal-en dikformaat stenen, om deze straat zijn authentieke uitstraling te laten behouden. De rioolwerkzaamheden uitgevoerd door Sturm bv, bestaan uit het aanbrengen van huisaansluitingen en het vervangen van een deel hoofdriool. Dit project zal medio maart opgeleverd worden. **Marco**



Jarig!

Remco Sluijck	11 december
Michel de Waal	5 januari
Johnny Spijk	19 februari
Vinus vd Veekens	27 februari

BEZOEK AAN STRUYK

Uiteindelijk was het dan zover!

Aangezien we door de vertegenwoordiger van Struyk al meerdere malen lekker gemaakt waren voor een bezoek aan hun betonfabriek, was de opluchting groot toen we te horen kregen dat het nu echt door zou gaan.

De laatste tijd doen we veel zaken met Struyk als leverancier van onze stenen en tegels. Nu konden we eindelijk met onze eigen ogen zien hoe deze materialen gemaakt worden.

Tegelijkertijd konden we kennis maken met hun telefoniste met haar zwoele stem, waarbij een ieder op kantoor de wildste verbeeldingen had.

Een idee van hoe het er uit ziet in zo een fabriek? Grote, brute, luidruchtige machines, grote beulen die de specie aanmaken, het cement roeren in de juiste verhoudingen en veel hitte en viezigheid. Dat was mijn idee van een stenen- en tegelfabriek. Op vrijdagmiddag op bezoek om dan maar te beginnen met kennismaken met Donna, want zo heette de telefoniste van Struyk. Ons beeld was iets vertekend met de werkelijkheid, maar een superaardig meisje verscheen daar in het kantoor waarmee we samen met de vertegenwoordiger Charles een presentatie kregen over de firma Struyk en over de fabriek, voormalige Jonker Beton in Amsterdam. Hierna gingen we dan eindelijk het terrein op om de fabriek te bezichtigen.

Van de stoere mannen en de luidruchtige machines was echter niks te bekennen. Hier kregen wij te zien hoe men de stenen en tegels maakt en wat hier allemaal bij komt kijken: De werf stond bommetje vol met tegels in machinale pakketten. Verder waren er grondstoffen voor het betonmengsel waarmee wij een aardig straatje dicht kunnen vegen. Denk hierbij om verschillende soorten split- en zandsoorten. De mallen voor het produceren zijn gemaakt van gehard staal. Hierbij is opvallend te vermelden dat deze maar 30.000 m2 meegaan. Dit komt omdat de stampers, die de gestorte mengsels verdichten, zoveel trillingen produceren waardoor ze in combinatie met het betonmengsel zorgen voor een hevige slijtage. Het is zelfs zo dat wanneer je de mallen langer zou gebruiken de lussen gewoon kapot getrild worden. Je zou wel langer kunnen doen met de mallen maar dan zal de afwijking in de stenen of tegels zo groot worden dat deze amper nog in verband te leggen zijn. Hierna een kijkje in de fabriek waarbij 3 machines zorgen voor een productie van meer dan 8 trailers per dag aan stenen en tegels. Waarbij de Super-6 per rondje 6 tegels maakt. Deze machine is trouwens erg gevoelig voor storingen. Wij kregen te horen dat deze machine de afgelopen 2 weken meer stil had gestaan dan dat hij aan het produceren



was. In de fabriek zie je eigenlijk pas hoe weinig mensen er werken. Alles lijkt wel door machines en computers te gebeuren. Alleen wanneer er storingen zijn of moet worden gecontroleerd of

de producten wel voldoen zie je de mannetjes uit hun donkere, stoffige computerhollen tevoorschijn komen. Nog een kijkje genomen in de droogkamers, waarbij de warmte die vrijkomt uit het mengsel gebruikt wordt om de tegels en stenen te laten drogen. Bij beton vindt er namelijk een reactie plaats die een beetje te vergelijken is als het opwarmen van je maaltijd in de magnetron. De stenen drogen van binnenuit waarbij veel warmte vrijkomt. Grote bakken met betonmengsels worden automatisch door de fabriek naar de machines gebracht en gelegd. Zo kunnen de machines steeds maar blijven persen, stampen en de tegels weer op de lopende band leggen. Deze lopende band brengt ze bij elkaar en verzameld ze op een soort bedden van 4 bij 8 meter waarna ze worden opgestapeld om te drogen. Na de rondleiding was het tijd voor een borrel! We gingen op weg naar de Koemarkt in Purmerend om daar te genieten van een biertje in een lokaal barretje. Hierna hebben we lekker gewokt in het plaatse-lijke wokrestaurant. Bes kan hierover meepraten want die geniet nog steeds van zijn gekruide en misschien half gewokte eten wanneer hij weer het toilet bezoekt om zijn gewokte voering te laten luchten. Al met al een leuke dag en zo zie je toch hoe de materialen, die wij in machinale pakketten op statiegeldpallets aangeleverd krijgen, gemaakt worden van een hoopje zand met cement en allerlei soortensplit . **Yoshi**

TIP VOOR DE GEPENSIONEERDE KLUSSEER...



Ingezonden door Ton Deijzen.

Om te onthouden:

Datum	Tijd	Soort	Locatie	Onderwerp	Voor wie
elke donderdag	9 uur	projectleideroverleg	kantoor	lopende/startend werk	projectleiders
elke maandag	9 uur	bedrijfsbureauoverleg	kantoor	Lopende calculaties	calculator - directie
Week 52/week 1	wintersluiting				